NUCTECH™ Serie CX

Sistema de Inspección de Rayos X de Equipaje y Carga



Características Técnicas

- Insuperable calidad de imagen con el generador de rayos X optimizado y detectores de alta resolución
- Funcionamiento eficiente con interfaz de usuario ergonómicamente diseñada
- Sistemas de rayos X listos para la proyección de imágenes de amenazas (TIP, según siglas en inglés)
- Concepto optimizado de operaciones, inspección centralizada de imágenes y capacidad de almacenamiento implementada mediante aplicaciones de red
- El sistema de dual vista facilita la identificación de amenazas y artículos de contrabando al mostrar la imagen en dos vistas perpendiculares

Resumen

Nuctech Company Limited ofrece una serie de sistemas de inspección de rayos X para escanear equipaje y carga con varios tamaños de túnel y opciones de dual vista (dual view). Basado en la mejor plataforma probada de productos CX, el sistema de inspección de rayos X de equipaje y carga ha heredado el mejor rendimiento de imagen a nivel mundial, la ergonómica interfaz de usuario, los algoritmos de realce de imagen avanzados, las potentes funciones y aplicaciones de red y una gran fiabilidad y seguridad.

Con una inigualable alta calidad de imagen y una tecnología avanzada de clasificación de materiales de dual energía, el sistema de inspección de rayos X de equipaje y carga puede satisfacer todas las demandas de inspección de seguridad en aeropuertos, estaciones de transporte ferroviario, puertos, infraestructuras críticas y grandes eventos, etc.

NUCTECH™ Serie CX Sistema de Inspección de Rayos X de Equipaje y Carga



Clasificación avanzada de materiales, naranja para orgánico, azul para metal y verde para material mixto



Automática detección y alarma relativa a artículos de contrabando

Datos Técnicos

Especificaciones Generales

Realce de la imagen

Recuperación de imagen

Detección de explosivos y narcóticos

Alarma de zona de alta densidad

Proyección de imágenes de amenazas

Archivo de imágenes

Aplicación de red

Seguridad ante radiación Seguridad de la película

Color/BN, negativo, alta/baja penetración, separación de materiales orgánicos/inorgánicos, realce general, y multi-absorbencia, etc.

Posibilidad de recuperar todas las imágenes anteriores

Alarma de explosivos y narcóticos y marcado de los mismos según número atómico

Alarma ante zona impenetrable y marcado de posibles amenazas y artículos de contrabando ocultos

Inserción de imágenes ficticias, pero realistas, de artículos que constituyen amenazas en el equipaje durante el funcionamiento del análisis para mantener la vigilancia y para la formación y evaluación de la capacidad para identificar imágenes

Hasta 50,000 imágenes almacenadas de forma automática, permitiendo su transferencia a un disco USB y la conversión a formatos JPG, BMP y otros formatos generales

Almacenamiento e identificación centralizadas de imagen, estación de re-comprobación, red TIP, etc.

Menos de 1 μ Gy/hr (5cm de la carcasa).

Garantizada para película de alta velocidad hasta ASA/ISO1600 (33DIN)

CV100100D

CV100100DR

CVROSED

Productos	CX8065TI	(Dual Vista)	CX10080T	CX100100TI	
Dimensiones del túnel (An×Al)	810mm×655mm	830mm×663mm	1010mm×805mm	1010mm×1010mm	
Capacidad de carga	200kg	200kg	200kg	200kg	
Altura de la cinta	300mm	300mm	300mm	300mm	
Resolución de contraste	38AWG	38AWG	38AWG	38AWG	
Penetración en acero	35mm	35mm	35mm	35mm	
Dimensiones(L×An×Al)	2960mm×1100mm ×1565mm	3000mm×1525mm ×1500mm	3126mm×1340mm ×1650mm	3600mm×1300mm ×1790mm	
Peso	950kg	1430kg	1015kg	1315kg	
Consumo de energía	1.0kVA	1.2kVA	1.0kVA	1.0kVA	

Productos	CX100100BI	(Dual Vista)	(Dual Vista)
Dimensiones del túnel (An×Al)	1010mm×1005mm	1010mm×1005mm	
Capacidad de carga	200kg	200kg	200kg
Altura de la cinta	700mm	300mm	700mm
Resolución de contraste	38AWG	38AWG	38AWG
Penetración en acero	35mm	35mm	35mm
Dimensiones(L×An×Al)	3555mm×1330mm ×1955mm	3595mm×1705mm ×1835mm	3555mm×1709mm ×1950mm
Peso	1420kg	1520kg	1790kg
Consumo de energía	1.0kVA	1.5kVA	1.5kVA

Nota: Las especificaciones de rendimiento de la imagen se basan en la pieza de prueba que cumple con el estándar de BCAS

NUCTECH COMPANY I IMITED Dirección: Piso 2, Bloque A, Edificio

Tongfang, Shuangqinglu, Distrito Haidian, Beijing 100084, República Popular China

Tel: +8610 50980999 Fax: +8610 62788896

NUCTECH HONG KONG COMPANY LTD.

Dirección: Habitación 1403-04. Piso 14. Edificio de Recursos Chinos, 26 Calle Harbour, Wanchai, Hong Kong Tel: +852 27221828

Fax: +852 27221849

NUCTECH COMPANY LIMITED SUCURSAL VENEZUELA

Dirección: Av. San Juan Bosco, entre 2da v 3ra Transversal, Centro Altamira, Piso 14, Ofc. "C", Caracas, Venezuela

Tel: +58 212 2611050 Fax: +58 212 2610618

NUCECH COMPANY LIMITED

SUCURSAL ARGENTINA

Dirección: Echeverría 1515, 6A, Belgrano, CP1428, Capital Buenos Aires, Argentina

Tel: +54 11 47822486 Fax: +54 11 47850726 ext. 108

NUCTECH DO BRASIL LTDA.

Dirección: Rua Bandeira Paulista, n°530, Piso 9, Habitación 91-94, Itaim Bibi, São Paulo/SP. Brasil Tel: +55 11 30785449

Fax: +55 11 30785759

NUCTECH PANAMA S.A.

Dirección: Oficina 406. Edificio 3835. International Business Park, Panamá Pacífico, Panamá

Tel: +507 69488668

NUCTECH SYDNEY PTY LTD.

Dirección: Habitación 404, 77 Avenida

Dunning, Rosebery NSW 2018 Australia Tel: +612 96622307/ 96622317

Fax: +612 96622371

NUCTECH WARSAW COMPANY

LIMITED SPOTKA Z.O.O.

Dirección: ul. Pandy 18, 02-202 Varsovia Polonia Tel: +48 22 6591545 Fax: +48 22 6581483

NUCTECH SOUTH AFRICA PTY LTD.

Dirección: B13, 5 Av. Galaxy, Linbro Business Park, Sandton, Johannesburg, Sudáfrica Tel: +27 11 6080480

Fax: +27 11 6080525

FT-ES-20180323





