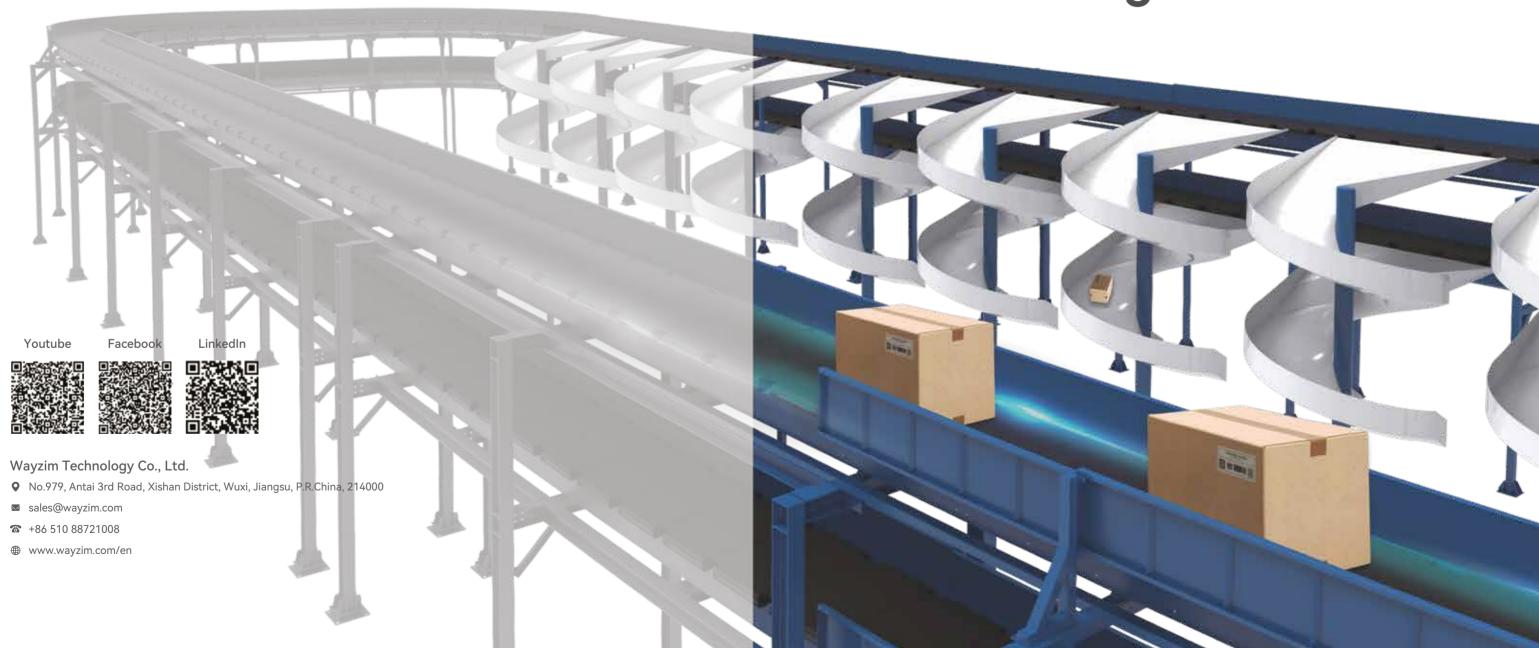


Clasificadores Inteligentes Catálogo de Productos



ACERCA DE WAYZIM

Wayzim es un proveedor de soluciones integrales de sistemas de logística inteligente, que proporciona equipos avanzados, confiables y servicios de escenarios diversificados para las principales empresas nacionales de comercio rápido, logística y comercio electrónico. Actualmente, la compañía ha ampliado su alcance comercial a muchos países y regiones de todo el mundo y está comprometida a convertirse en una empresa de fabricación de equipos de logística inteligente líder en el mundo.

Con el espíritu de "Innovación en Tecnología, Ingenio en Calidad" Wayzim ha creado un sistema de solución integral que cubre aplicaciones de múltiples industrias para la clasificación inteligente de paquetes exprés, la clasificación automática inteligente en aeropuertos, el almacenamiento inteligente de la industria 4.0, así como el comercio minorista electrónico almacenamiento y distribución. Con el fin de cumplir con los requerimiento de los clientes de reducción de costos y aumento de eficiencia, Wayzim también tiene procesos I+D en la producción de todos sus equipos automáticos inteligentes.



SOLUCIONES INTEGRALES PARA SISTEMAS LOGÍSTICOS INTELIGENTES



Clasificación Inteligente de Paquetes Exprés

Wayzim se basa la fabricación de equipos de clasificación y distribución inteligente en la estandarización y experiencia. Esta es una solución profesional para satisfacer demandas de los clientes con buenas prácticas de clasificación aplicadas en diferentes escenarios.



Clasificación Automática Inteligente en Aeropuertos

Wayzim Integra una solución basada en el "Internet de las Cosas" y la inteligencia artificial para proporcionar check-in, Check-in de equipaje, seguridad, transporte de equipaje, almacenamiento de equipaje de llegada anticipada, clasificación de equipaje y reclamo de equipaje para aeropuertos en diferentes tamaños.



Almacenamiento Inteligente Industria 4.0

Wayzim se basa en la construcción de "estandarización, automatización, informatización, inteligencia e interacción" del almacenamiento, y aplica nuevas tecnologías como el internet d las cosas y AGV móviles que optimizan el sistema de gestión del almacén, con el objetivo de construir un sistema inteligente no tripulado.



Almacenamiento y Distribución Minorista de e-commerce

La solución integrada de distribución y almacenamiento minorista de comercio electrónico de Wayzim se basa en el almacén y completa la integración perfecta de almacenamiento, transporte y distribución con el apoyo del sistema de información.



03

Con el principio orientado a los clientes, podemos proveer un ciclo de vida completo y servicios de valor agregado continuo de todos nuestros productos.



Manejo de Emergencias

Contamos con un mecanismo de respuesta a emergencias por falla de equipos, que puede garantizar la organización rápida, precisa y eficaz de la reparación de emergencia en caso de falla de equipos, minimizar las pérdidas por parada y reducir los costos de mantenimiento.



Mantenimiento Preventivo

Brindamos servicios preventivos como verificación del sistema, verificación de seguridad, monitoreo del sistema, etc., para que pueda mejorar la disponibilidad del sistema del equipo a través de servicios preventivos perfectos y evitar el problema de la interrupción del negocio debido a una falla temporal del sistema.



Servicio In-Situ

Dependiendo de la cualidad de su proyecto, proporcionamos técnicos experimentados en el sitio para garantizar que el proyecto avance correctamente y ahorre tiempo y costos.



Orientación técnica

Proporcionaremos una serie de instrucciones relacionadas con el producto y documentación operativa, para los operadores de su equipo organizaremos una explicación detallada del personal técnico profesional para garantizar el uso correcto del sistema y tener cierta capacidad para hacer frente a problemas inesperados.



Servicio Remoto

Tomamos el soporte oportuno en el sitio como el primer principio de servicio, junto con el servicio técnico remoto, para cumplir con los requisitos de los clientes sobre el diagnóstico de problemas y la oferta de soluciones.



Actualización del Sistema

Con la actualización continua del sistema, podemos brindar servicios iterativos para las piezas de repuesto originales para extender la vida útil del sistema.





- Wuxi: Headquarters, R&D Center
- Anhui: Manufacturing Base
- Global Business

Nuestros Aliados



























Clasificador Cross-Belt



El clasificador de banda cruzada Wayzim es un equipo de transporte y clasificación compuesto por múltiples transportadores continuos y que funciona a alta velocidad en una pista determinada. El equipo puede procesar continuamente varios paquetes pequeños, cajas, cartones y otros paquetes en grandes lotes, y puede clasificar de manera eficiente desde sobres pequeños y ligeros hasta mercancías que pesan hasta 30 kg.

Eficiente y

Velocidad de inicio en milisegundos y velocidad máxima de funcionamiento de línea de bucle Estable pueden alcanzar 2,5 m/s. 200.000 paquetes por día clasificados por una sola línea de clasificación.

Posicionamiento Preciso

Incorporando un encoder 1024 con señal de retroalimentación, provee precisión en el control de la correa transportadora a niveles milimétricos. El sistema de accionamiento del servomotor garantiza que el transportador sea más estable y preciso al alimentar y descargar materiales, y la tasa de error de clasificación no supera el 0,02%.

Ahorro de Energía Bajos Niveles de Ruido

El cuerpo de soporte está hecho principalmente de aleación de aluminio alta resistencia y bajo peso. El clasificador cross-belt tiene las ventajas de alta resistencia, alta capacidad de carga, peso ligero, alta velocidad de funcionamiento, bajo consumo de energía con bajos niveles de ruido.

Mantenimiento I

Monitoreo dinámico remoto en tiempo real de operadores basado en tecnología loT **activo** (Internet of Things). Diagnóstico oportuno de fallas y mantenimiento proactivo.

Desarrollo

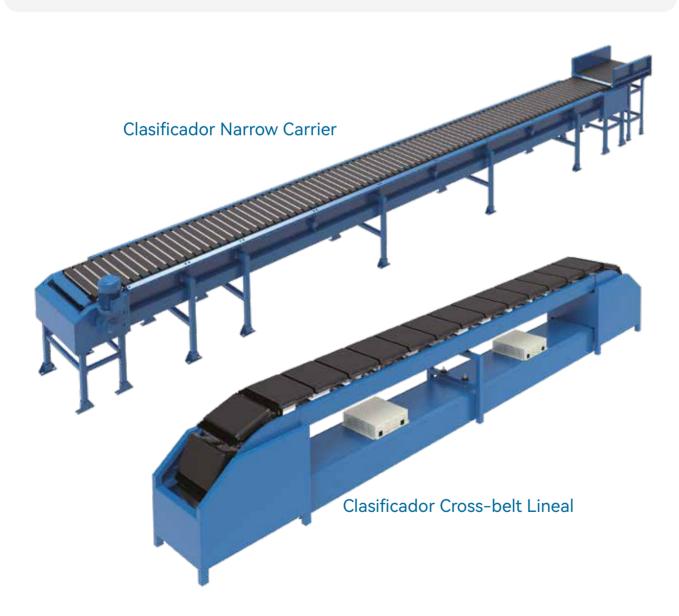
Componentes altamente modulares. Admite hasta 3 capas de la línea de clasificación flexible independientes para satisfacer diferentes demandas de clasificación del cliente.

Ítem	Una Cubierta	Doble Cubierta	Triple Cubierta	Doble Cubierta con Doble Línea	Clasificador de Paquetes
Tamaño Portador (paso × ancho)(mm)	600×700	600×700	600×700	600×700	800×1200
Tamaño Correa del Portador(mm)	1468×434×2	1468×434×2	1468×434×2	1468×434×2	2477×625×2
Modo Transmisión de Potencia Portador	Motor de Rodillo	Motor de Rodillo	Motor de Rodillo	Motor de Rodillo	Motor de Rodillo
Fuente de alimentación Portador	Rieles energizados aislados / Fuente de alimentación inalámbrica	Rieles energizados aislados / Fuente de alimentación inalámbrica	Rieles energizados aislados / Fuente de alimentación inalámbrica	Rieles energizados aislados	Rieles energizados aislados
Capacidad de clasificación(pcs/h) Nota: para única zona de alimentación a full velocidad	12000	24000	36000	24000	11250
Precisión de Clasificación	≥99.98%	≥99.98%	≥99.98%	≥99.98%	≥99.98%
Máx Velocidad de Línea Principal	2.5m/s	2.5m/s	2.5m/s	2.5m/s	2.5m/s
Transmisión de Potencia Línea Principal	Motor Lineal	Motor Lineal	Motor Lineal	Capa Inferior: Motor Lineal Capa Superior: Arrastrada por Motor Lineal	Motor Lineal
Dispositivo de Protección	Dispositivo Anticolisión	Dispositivo Anticolisión	Dispositivo Anticolisión	Dispositivo Anticolisión	Dispositivo Anticolisión
Tamaño Paquete(mm)	150×150×50 ~ 465×380×250	150×150×50 ~ 465×380×250	150×150×50 ~ 465×380×250	150×150×50 ~ 465×380×250	150×150×30 ~ 1000×700×700
Peso de paquete(kg)	0.05~30	0.05~30	0.05~30	0.05~30	1~50
Modo de Inducción de paquetes	Automática / Manual	Automática / Manual	Automática / Manual	Automática / Manual	Automática / Manual
Reconocimiento de Imágenes	Escaneo de Seis Lados / fast-scanner	Escaneo de Seis Lados / fast-scanno			
Detección de Portados Vacío	Detector Escala de Grises	Detector Escala de Grises			
Detección de IOB	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional

Clasificador Lineal

Solución preferida para clasificación en espacios pequeños

El clasificador lineal Wayzim soluciona el desafío de clasificación automática en sitios más pequeños. Optimiza la estructura basada en el clasificador Cross-belt tradicional para cambiar el patrón de circulación horizontal a una circulación vertical, lo que da como resultado una estructura de producto más compacta que ahorra espacio y es más compatible con los sitios de clasificación.



Ahorro de Espacio El diseño modular compacto permite una mayor utilización del espacio.

Desarrollo Flexible

Clasificación Eficiente

Clasificación Inteligente

El método de entrada de paquetes al final permite el ajuste dinámico del espacio según el tamaño del mismo, lo que permite la clasificación de diferentes especificaciones de paquetes.

Ítem	Clasificador Cros	Clasificador Cross-belt Lineal		
Tamaño Portador (paso × ancho)(mm)	300×700	412×700	150×800 / 1000 / 1200	
Tamaño Correa del Portador(mm)	1470×275×1.5	1468×400×2	1673 / 2073 / 2473×118×2.5	
Modo Transmisión de Potencia Portador	Motor de Rodillo	Motor de Rodillo	Motor de Rodillo	
Fuente de alimentación Portador	Rieles energizados aislados / Fuente de alimentación inalámbrica	Rieles energizados aislados	Rieles energizados aislados	
Capacidad de clasificación(pcs/h)	9000	8000	6000~9000	
Nota: Velocidad 1.5(m/s)	7000	8000	0000~7000	
Precisión de Clasificación	≥99.98%	≥99.98%	≥99.98%	
Máx Velocidad de Línea Principal	1.5m/s	1.5m/s	2m/s	
	Motor Asíncrono	Motor Lineal	Motor Asíncrono	
Transmisión de Potencia Línea Principal	+ Reductor	Motor Lineal	+ Reductor	
Dispositivo de Protección	/	Dispositivo Anti-colisión	/	
Tamaño Paquete(mm)	150×150×50 ~ 300×300×300	150×150×50 ~ 500×400×400	150×150×50 ~ 1000×800×700	
Peso de paquete(kg)	0.05~30	0.05~30	0.5~60	
Modo de Inducción de paquetes	Automática / Manual	Automática / Manual	Automática / Manual	
December de la force	Escaneo de Seis Lados /	Escaneo de Seis Lados /	Escaneo de Seis Lados /	
Reconocimiento de Imágenes	Escaneo Cara superior	Escaneo Cara superior	Escaneo Cara superior	
Detección de IOB	Opcional	Opcional	Opcional	

Clasificador Pivot Wheel

Clasificación "amigable" de paquetes grandes

El clasificador Pivot Wheel de Wayzim es un dispositivo de clasificación de ruedas guiadas que se utiliza principalmente para clasificar bolsas tejidas grandes, empaques flexibles, cajas de cartón y otros tipos de paquetes. Como módulo independiente, se puede usar en combinación con un transportador y desplegarse en cualquier lugar de la línea del transportador.

Modo "Clasificación Amigable"

No es necesario dar la vuelta a la bandeja ni inclinar los paquetes en un gran ángulo para descargarlos, y los artículos frágiles también se pueden

Desarrollo FlexiblePuede utilizarse combinado con cintas transportadoras y transportadores de rodillos para llevar mercancías para su clasificación.

Transporte de Pesados

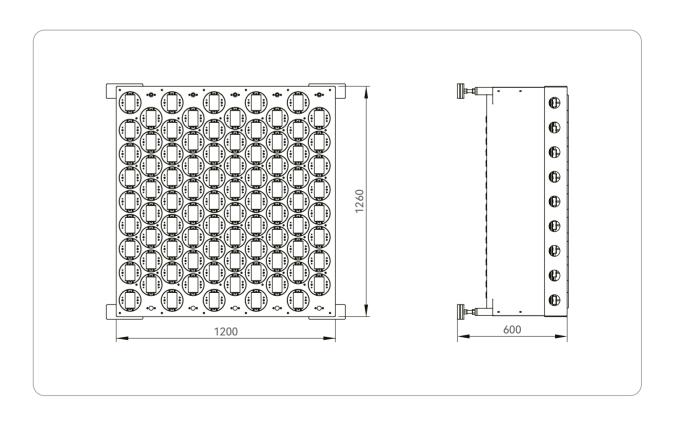
Capacidad de carga máxima de 80 kg, lo que reduce en gran medida la mano de obra y mejora la eficiencia de clasificación.

Clasificación Eficiente

Eficiencia de clasificación de hasta 6000 piezas/h (a una velocidad de línea de clasificación de 2 m/s).

Ítem	Ligero Alta Velocidad Alta Eficiencia	Trabajo Pesado Paquetes Grandes Alta Eficiencia	Alta Velocidad	Alta Velocidad Alta Eficiencia
Dimensiones(mm)	806×706×550	1200×1060×550	1260×1200×600	1260×1200×600
N° de Unidades(pcs)	59	27	85	85
N° de Grupos	4 grupos(2-2-2-3)	3 grupos(2-2-2)	4 grupos(2-2-3-3)	5 grupos(2-2-2-2)
Ángulo de Giro	0-90°	±60°	±60°	±45°
Velocidad del Desviador (m/s)	0.8-2.2	0.8-2.0	0.8-2.5	0.8-2.5
Carga Dinámica (kg/m²)	≤30	≤80	≤60	≤60
Procesamiento del Desviador (pph)	≥6000	≥4500	≥4000	≥6000
Precisión de Clasificación	≥99.99%	≥99.99%	≥99.99%	≥99.99%





DWS (Dimensioning, Weighing, Scanning)

Proveedores de básculas dinámicas para paquetes

El sistema de escaneo y pesaje dinámico de Wayzim provee la información más relevante de cada paquete como: volumen, peso y lectura del código de barras. El cuerpo principal se divide en tres secciones de banda: sección del separación, sección de báscula y sección de procesos anormales. El juego de cámaras está compuesto de lectores de código de barras y de volumen. La información recopilada se procesa en el sistema informático que se utiliza principalmente para el procesamiento dinámico de información de paquetes (mercancías), aplicado específicamente al escaneo de códigos de barras, pesaje, conteo de paquetes e imagen de guía de embarque recogida y conservación de paquetes al recibir y enviar en la industria logística.



Comuni	cación
ı	Rápida

El controlador en tiempo real gestiona el sistema de pesaje dinámico y asegura una comunicación rápida con el clasificador.

Diseño a la Medida La tecnología de filtrado avanzada minimiza los errores de pesaje debido a la vibración en entornos de clasificación de alta velocidad.

Mediciones I

Dos secciones de pesaje, escala simple y doble. **Precisas** Soluciones personalizables para requisitos de velocidad, rendimiento y precisión, etc.

Ítem	Escala Simple	Doble Escala
		4000pcs/h
		(3300~5000pcs/h,
Capacidad	2800pcs/h	dependiendo de la proporción
		del paquete)
Velocidad de Línea	≤2m/s	≤2m/s
	≥98%	≧98%
Tasa de Reconocimiento Código de Barras	(Eliminación de paquetes con códigos de barras	(Eliminación de paquetes con códigos de barras
oodigo do Barrao	anómalos que presenten manchas, dobleces, etc.)	anómalos que presenten manchas, dobleces, etc.)
	≤10mm	
Tolerancia Dimensional	(La tolerancia dimensional de un solo lado es	≤10mm
	inferior a 10 mm)	
Tolerancia en Peso	±50g	±50g
	L: 150mm~1100mm	L: 150mm~1100mm
Tamaños de Paquetes	W: 150mm~700mm	W: 150mm~700mm
	H: 50mm~700mm	H: 50mm~700mm
Peso de Paquetes	0.3kg~60kg	0.3kg~60kg

Ítem	Cuerpo de Línea	
Combinación cuerpo de línea escala única	Separación de paquetes, pesaje, complemento de código (tres tramos): 1,3m+1,7m+1,3m	
Combinación cuerpo de línea escala doble	Separación paquetes, pesaje, finalización de código (cuatro secciones): 1,3m+1,1m+0,6m+1,3m	
Cinta transportadora de escala única	PVC raya recta, espesor 3mm, ancho 1m	
Cinta transportadoro do casalo deblo	PVC raya recta, espesor 3mm, ancho 1m	
Cinta transportadora de escala doble	Tira recta de PVC, espesor 3 mm, ancho 1 m con ranura de guía antidesviación	
Dimensión del cuerpo de línea	4300 mm × 2700 mm × 130 mm y 170 mm	
Altura de la superficie de la correa	Altura de protuberancia 130mm - 170mm equipada con máquina telescópica mientras está de pie	

13 Separador de Agrupados

Separador de Agrupados

Separador automático de paquetes agrupados

El sistema separador de apilados Wayzim se basa en la cámara inteligente WZ-ZG020-GM como núcleo, que está integrada con una plataforma de procesamiento de hardware de alto rendimiento y combinada con tecnología de aprendizaje profundo para realizar el cálculo de áreas y el posicionamiento de paquetes exprés en múltiples áreas. Combinado con el sistema de control inteligente, puede controlar con precisión la cantidad de mercancías en cada sección del área de entrada de paquetes, separando grandes cantidades de paquetes que están agrupados, evitando situaciones no deseadas como paquetes apilados y paquetes colisionados, asegurando una entrada de paquetes sin problemas y mejorar la eficiencia de clasificación.

Reconocimiento Accesible

Basándose en potentes algoritmos, puede identificar artículos difíciles de medir, como sobres, bolsas impermeables, paquetes negros, etc.

Liviano y Compacto

Cámara liviana y fácil de instalar que puede procesar cálculos en tiempo real sin necesidad de una computadora industrial de alto rendimiento.

Diseño a Medida

El área de detección y el método de cálculo se pueden configurar de forma flexible para satisfacer las demandas de uso de acuerdo con las diferentes condiciones de uso en el sitio.

Altamente Expandible

Se puede combinar con nuestro sistema de detección de apilamiento y singularizador para lograr una alimentación automática eficiente de paquetes de toda la línea.

ĺtem	Dispositivo de Visión Wayzim	Operación Manual
Eficiencia Máxima	≥99.99%	Influenciado por factores subjetivos humanos
Tasa de Reconocimiento		
(Vel de cinta 2.3 m/s)	10000pph	Alrededor 2000pph
Almacenamiento de Datos	Admite almacenamiento local y carga en servido	or /
Tasa de Fotogramas	10fps	
Tamaño de Paquetes	460×400×350 ~ 150×150×1mm	/

Singulador



Secuenciación automática de paquetes desordenados

El sistema de singularización se basa en la cámara industrial WZ-GE como núcleo, que se combina con tecnología de procesamiento de imágenes de desarrollo propio y tecnología de aprendizaje profundo para lograr un posicionamiento preciso en tiempo real de paquetería. Al mismo tiempo, a través del sistema de control de enlace de software, se implementan diferentes unidades de control para separar, distanciar y alinear de manera inteligente, de modo que los paquetes desordenados se conviertan en una "formación" de una sola fila de acuerdo con el espacio establecido e ingresen a varias clasificaciones automatizadas. equipo en la parte trasera de manera ordenada.

Reconocimiento de accesibilidad

Basándose en potentes algoritmos, puede identificar artículos difíciles de medir, como sobres, bolsas impermeables, paquetes negros, etc.

Alta Eficiencia y Estabilidad

Operación continua por 24h con eficiencia hasta 7200 pcs/h.

En combinación con las funciones de separación y extracción de paquetes, la eficiencia de clasificación aumenta en más del 80 %

Altamente Expandible

Compatible con costuras multicámara para satisfacer las necesidades de diferentes campos de visión.

Desarrollo Flexible

Estructura compacta, fácil y rápida instalación y puesta en marcha.

Ítem	Dispositivos Visión Wayzim	Operación Manual	
Eficiencia Máxima	≥99.99%	Influenciado por factores subjetivos humanos	
Tasa de Reconocimiento	7200pcs/h para paquetes grandes		
(Vel cinta 2.3 m/s)	10000pcs/h para paquetes pequeños	Alrededor 2000pph	
Almacenamiento de Datos	Admite almacenamiento local y carga en servido	/ /	
Tasa de Fotogramas	10fps	/	
Tamaño de Paquetes	150×150×1 ~ 700×700×1000mm	/	

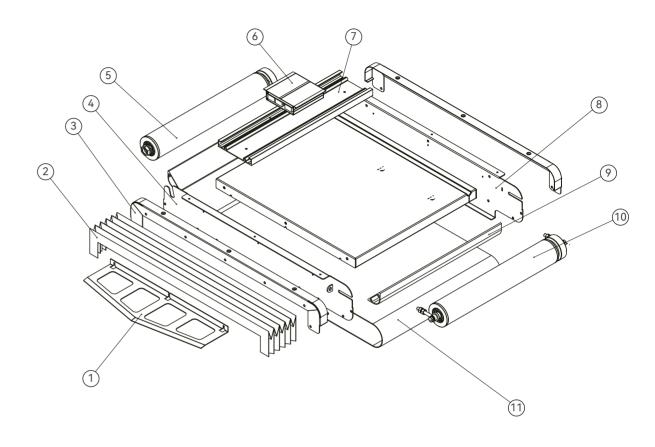


El carro portador es la unidad de carga para el manejo de paquetes. Cientos de miles de transportadores circulan dentro de una pista fija, reciben mercancías de la estación de alimentación y las dejan caer frente a la tolva (chute), obteniendo un sistema de clasificación y transporte cerrado de mercancías.

Transporte de Alta Velocidad La alta fricción en la superficie de la banda reduce efectivamente el problema que los paquetes se arrojen en escenarios de transporte de alta velocidad.

Clasificación
Amigable

No es necesario dar la vuelta a la bandeja ni inclinar los paquetes en un gran ángulo para descargarlos, y los artículos frágiles también se pueden clasificar fácilmente.



No.	Nombre de Parte	Tiempo Mantenimiento Promedio
1	Placa de cono portador	
2	Cubierta de placa	
3	Conexión Placa	
4	Placa Lateral Portador 1	Sustitución y mantenimiento de
5	Rodillo Conducido	todo el portador:
6	Accionador Motor de Rodillo	15 minutos
7	Placa de Montaje del Portador	Sustitución y mantenimiento de
8	Placa Lateral Portador 2	mototambores o rodillos
9	Placa de Aluminio Triangular Portador	accionados:
10	Motor de Rodillo Conductor	20 minutos
11	Carrier belt	

17 Chute

Chute (Tolva)

Instalaciones de apoyo importantes para los centros de clasificación

La tolva es una de las instalaciones de apoyo más importantes para los centros de clasificación grandes y medianos y se utiliza junto con el equipo de clasificación para lograr una clasificación aproximada de paquetes con grandes diferencias en tamaño y peso.

Chute en Espiral Especificaciones



Chute en Espiral a 180°			
Ángulo de Espiral	180°		
Caída(mm)	2700~840		
Ancho de Entrada(mm)	800		
Ancho de Salida(mm)	800		
Pasomm)	550		

Chute Espiral Clasificador Automático de Doble Cara

4405~645

Ángulo de Espiral Caída(mm)



Ancho de Entrada(mm)	3000	
Ancho de Salida(mm)	1400	
Pasomm)	500	
Chute Espiral Doble	e Entrada	
Chute Espiral Doble Ángulo de Espiral	e Entrada 420°	
·		
Ángulo de Espiral	420°	
Ángulo de Espiral Caída(mm)	420° 4805~675	

Versatilidad

Con capas rectas, espirales, simples y dobles y otros tipos para satisfacer las necesidades de diferentes escenarios de aplicación.

Aplicaciones Flexibles

Admite la entrega deslizante de todo tipo de cajas de cartón, paquetes flexibles, cartas y otros tipos de correo.

Aplicación

Realización de entrega deslizante de derivación multiángulo y multicapa mediante la **Ilimitada** combinación de la forma y el ángulo del conducto.

Chute 2 Pisos Paquetes Pequeños Especificaciones



Chute desalineado de paquetes pequeños 2 pisos		
Altura Plataforma (mm)	1300/2170	
Ancho del Pórtico(mm)	2300	



Altura Plataforma (mm)	1350/2700/4050
Ancho del Pórtico(mm)	2000

Sistema SCADA

El sistema de control de monitoreo y adquisición de datos SCADA se basa en la tecnología de interfaz hombre-máquina con lenguaje de secuencias de comandos sencillas, tecnología de diagnóstico remoto de fallas y tecnología de monitoreo de estado centralizado y distribuido para monitorear y controlar el equipo de clasificación en el sitio de operación.

Funciones

- Símbolos gráficos para indicar el estado del dispositivo
- Registro de alarmas de fallas y registro de eventos
- Función de alarma de falla con indicación de color y sonido
- Estadísticas de datos e informes
- Control de operación
- Gestión de usuarios

Pantalla de Interfaz



Sistema de Informe Clasificador

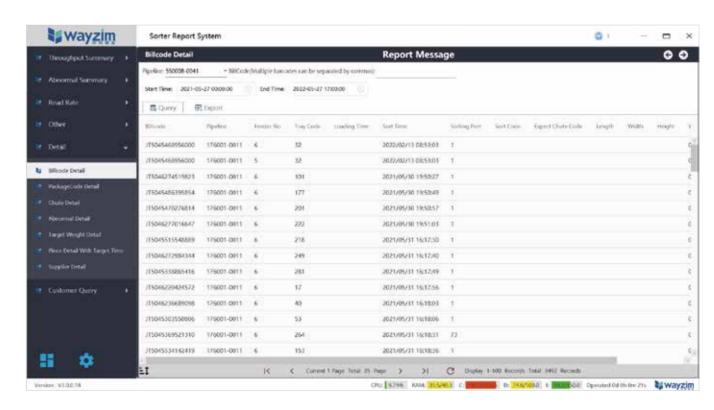
El sistema de informes del clasificador consulta la información de los datos de los paquetes, la información sobre el funcionamiento del equipo y la información sobre fallas durante el proceso de clasificación, luego cuenta y convierte todos los datos estadísticos en forma tabular y los exporta de acuerdo con categorías específicas.

Funciones

- Volumen total de clasificación
- Tasa de reconocimiento

- Tasa de retorno
- Otros requisitos de datos

Pantalla de interfaz



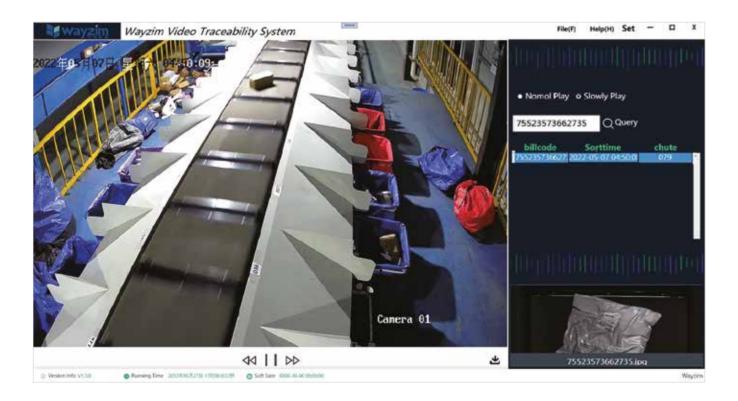
Sistema Seguimiento de Video (Opcional)

El sistema de trazabilidad de video puede ver rápidamente la información de clasificación del paquete ingresando el número de hoja de ruta del paquete, interceptar el video de la hora correspondiente y el punto de monitoreo correspondiente en el servidor que almacena el video de monitoreo, a través de dicha información y encontrar las imágenes correspondientes en el servidor de imágenes, con el fin que los empleados puedan observar fácilmente las características de forma de los paquetes y ubicarlos rápidamente en el video.

Funciones

- Tiempo de entrada de paquetes
- Tiempo de entrega de paquetes
- Tolva de caída de paquetes
- Pista de movimiento

Pantalla de interfaz



Sistema de Complemento de Código (Opcional)

Al buscar en la imagen tomada por la máquina de código de barras los paquetes que normalmente no se pueden ingresar en la dirección postal, el sistema de complemento de código cortará la información de la hoja de ruta del paquete y la mostrará en la interfaz.

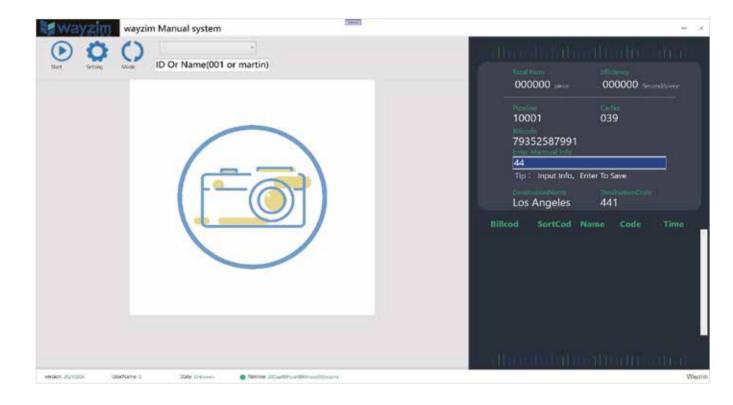
El empleado ingresa el código de destino en la interfaz con el teclado, y luego el software de complemento de código lo envía al programa de control de clasificación para la clasificación normal, logrando así el propósito de mejorar la eficiencia de la clasificación.

Funciones

• Complemento de código de destino

• Mejora de la eficiencia de clasificación

Pantalla de interfaz



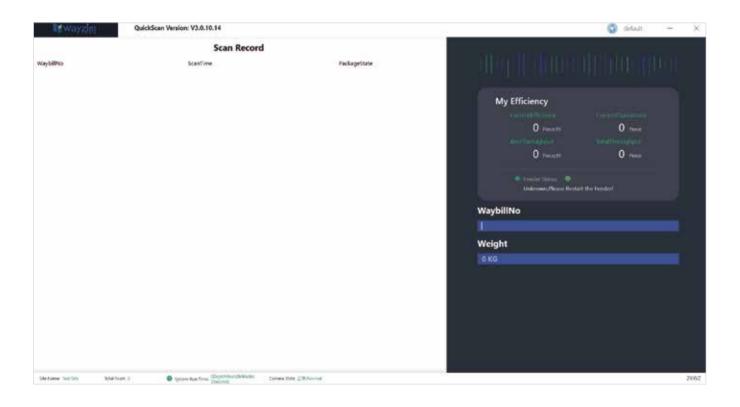
Sistema MES (Opcional)

El sistema de complemento de código manual MES puede escanear el código de barras en la etiqueta doblada o rota o ingresar manualmente el código de barras para complementar el código y enviar el número de hoja de ruta al software de escaneo rápido de la estación de alimentación para mejorar la eficiencia de clasificación.

Funciones

- Complemento de código
- Mejora de la eficiencia de clasificación

Pantalla de Interfaz



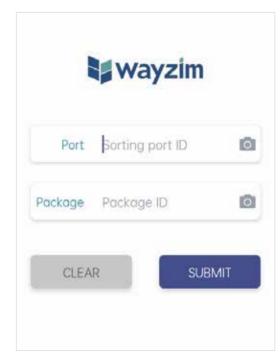
Recolección de Bolsas con Escáner de Mano (Opcional)

Este sistema escanea el número de la bolsa y el número de canal, los une y los carga en WCS para su verificación. Cuando el sistema indica un enlace exitoso, el operador pegará la etiqueta con el número de la bolsa en el exterior de la bolsa y esperará a que la rampa clasifique. Cuando la bolsa colectora del conducto esté casi llena, cierre el conducto para recoger la bolsa, en este momento WCS vinculará y cargará el número de la bolsa con los paquetes exprés en la bolsa.

Funciones

- Recolección de bolsas de escaneo
- La eficiencia del tránsito aumentó en un 90 %

Pantalla de Interfaz



Aplicación Industrial 26 Impresora de Bolsas de Recolección (Opcional)

Impresora de Bolsas de Recolección (Opcional)

Este es un sistema de operación de recolección de bolsas que reemplaza la tradicional recolección manual de bolsas con escáner manual. Después de activar el botón de impresión, el sistema genera un trabajo de impresión con los contenidos correspondientes para enviar a la impresora de acuerdo con la plantilla prescrita. La impresora imprime la etiqueta de la maleta que toma el operador y pega en la maleta, mientras que el sistema vincula el número de etiqueta de la maleta y los paquetes dentro de la maleta y los carga al cliente.

Funciones

- Colección automática de bolsas
- La eficiencia del tránsito aumenta en un 90 %

Impresora de Bolsas de Recolección





Aplicación Industrial



Aliviar la presión de la logística aérea y

- Carrusel de equipaje de llegada
- Facturación de equipaje